

# HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

## SikaHyflex®-250 Facade

SELLADOR DE JUNTAS PROFESIONAL DE ALTO RENDIMIENTO PARA FACHADAS DE HORMIGÓN, DE FÁBRICA Y SATE

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sellador de juntas elástico, monocomponente, de curado por humedad y bajo módulo.

### USOS

SikaHyflex®-250 está diseñado para el sellado y la impermeabilización de juntas elásticas de conexión y de movimiento en la envolvente de los edificios. Debido a su bajo módulo el SikaHyflex®-250 también es adecuado para fachadas SATE.

### CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Muy buena resistencia a la intemperie
- Capacidad de movimiento de +100/-50 % (ASTM C719)
- Curado sin burbujas
- Baja transmisión de tensión al sustrato
- Fácil de alisar y muy buena trabajabilidad
- Muy buena adhesión a muchos sustratos
- Libre de solventes
- Muy baja emisión

### INFORMACION AMBIENTAL

- EMICODE EC1<sup>PLUS</sup> R
- LEED® EQc 4.1
- SCAQMD, Rule 1168
- BAAQMD, Reg. 8, Rule 51
- M1 (Emission Class for Building Material)

### CERTIFICADOS / NORMAS

- EN15651-1 F EXT-INT CC 25 LM
- ISO 11600 F 25 LM
- DIN 18540 F
- ASTM C 920, clase 100/50
- EMICODE EC 1PLUS R, muy baja emisión

### INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Tecnología de poliuretano i-Cure®
Presentación	Salchichón de 600 ml , 20 salchichones por caja
Color	Blanco, gris, marrón
Conservación	15 meses desde la fecha de fabricación, si se almacena en su envase original, totalmente sellado y se cumplen las condiciones de almacenamiento.
Condiciones de Almacenamiento	Almacenado en condiciones secas y protegido de la luz solar directa a temperaturas entre +5° C and +25° C.
Densidad	~1.35 kg/l ( ISO 1183-1)

## INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	20 aprox. después de 28 días	(CQP 023-1, ISO 868)
Módulo de Tracción secante	0.30 N/mm <sup>2</sup> aprox. a 100% elongación (23 °C) 0.60 N/mm <sup>2</sup> aprox. a 100% elongación (-20 °C)	(ISO 8339)
Elongación a Rotura	800% aprox.	(ISO 37)
Recuperación Elástica	80% aprox.	(ISO 7389)
Resistencia a la Propagación del Desgarrro	5.0 N/mm aprox.	(ISO 34)
Capacidad de Movimiento	± 25% +100 / -50%	(ISO 9047) (ASTM C 719)
Resistencia a la Intemperie	10	(ISO / DIS 19862)
Temperatura de Servicio	-40 °C a +70 °C	

### Diseño de Juntas

El ancho de junta debe diseñarse según la capacidad de movimiento del sellador. En general la junta debe tener un ancho  $\geq 10$  mm y  $\leq 50$  mm. La relación entre el ancho y la profundidad debe ser de 2:1 aproximadamente (para excepciones consultar la siguiente tabla).

#### Anchos de junta estándar para juntas entre elementos de hormigón:

Distancia entre juntas [m]	Ancho mín. de junta [mm]	Profundidad mín. de junta [mm]
2	10	10
4	15	10
6	20	10
8	30	15
10	35	17

Todas las juntas deben ser diseñadas adecuadamente y dimensionadas de acuerdo con las normas pertinentes antes de la construcción. Las bases para el cálculo del ancho de junta necesario son los valores técnicos característicos del sellador y de los materiales adyacentes, así como la exposición de los elementos constructivos, su ejecución y tamaño.

Para juntas más largas por favor contacte con el Departamento Técnico.

## INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo	Ancho de junta [mm]	Profundidad de la junta [mm]	Longitud de la junta / 600 ml [m]
	10	10	6
	15	10	4
	20	10	3
	25	12	2
30	15	1.3	
Material de Apoyo	Fondo de junta: se debe utilizar fondos de junta a base de espuma de polietileno de célula cerrada.		
Tixotropía	0 mm (20 mm perfil, 50°C)	(ISO 7390)	
Temperatura Ambiente	+5°C a +40°C, mínimo 3°C por encima del punto de rocío		
Temperatura del Soporte	+5 °C a +40 °C		
Indice de Curado	3 mm/24 horas aprox. (23 °C / 50% h.r.)	(CQP 049-2)	
Tiempo de Formación de Piel	70 minutos aprox. (23 °C / 50% r.h.)	(CQP 019-1)	
Tiempo de Ejecución	65 minutos aprox. (23 °C / 50% h.r.)	(CQP 019-2)	

# INSTRUCCIONES DE APLICACION

## PREPARACION DEL SOPORTE

El sustrato debe estar limpio, seco, sano y homogéneo, libre de aceites, grasa, polvo y otras partículas sueltas. SikaHyflex®-250 Facade en general, presenta una buena adherencia sin imprimaciones y activadores.

Sin embargo, para una adherencia óptima y para aplicaciones críticas donde se requiera un alto rendimiento, como sellados en construcciones de altura, juntas con alta tensión de adherencia o en caso de exposición extrema a la intemperie o inmersión en agua, se deben seguir los siguientes procedimientos:

### Sustratos no porosos

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, metales con recubrimiento en polvo o baldosas vidriadas deben ser limpiados y pretratados con Sika® Aktivator-205 utilizando un papel limpio. Antes de realizar el sellado se debe esperar al menos 15 min (máx. 6 horas).

Metales como cobre, bronce, titanio-zinc, etc. deben ser limpiados y pretratados con Sika® Aktivator-205 utilizando un papel limpio. Esperar al menos 15 min a que evaporen los alcoholes y aplicar Sika Primer -3N utilizando una brocha. Antes de realizar el sellado se debe esperar al menos 30 minutos (máx. 8 horas).

El PVC debe ser limpiado y después imprimado con Sika® Primer-215 usando una brocha. Antes de realizar el sellado se debe esperar al menos 30 min (máx. 8 h)

### Sustratos porosos

Sustratos porosos como el hormigón, hormigón aireado, revestimientos cementosos, morteros, ladrillo, etc. deben ser imprimados con Sika® Primer-3 N utilizando una brocha o rodillo. Antes de realizar el sellado se debe esperar al menos 30 min. (máx. 8 h).

Para más información por favor consulte la hoja de datos de productos de los pretratamientos y contacte con el Departamento Técnico.

Nota: Las imprimaciones son promotores de adhesión. Las imprimaciones no sustituyen a la correcta limpieza ni mejoran la resistencia del sellador significativamente.

## METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

SikaHyflex®-250 Facade se suministra listo para su uso. Después de la preparación del sustrato, colocar el fondo de junta a la profundidad requerida y si fuera necesario aplicar la imprimación correspondiente. Insertar el salchichón en la pistola y extruir el SikaHyflex®-250 Facade dentro de la junta asegurando un contacto con los lados de la junta, evitando que quede aire ocluido. Debe alisarse el SikaHyflex®-250 Facade contra los labios de la junta para asegurar un completo contacto y buena adhesión.

Con el fin de conseguir un buen acabado estético se recomienda delimitar la junta con una cinta adhesiva de enmascarar. Ésta se retirará, antes de que la masilla haya formado piel.

¡No utilice productos que contienen solventes para realizar el alisado de las juntas!

## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación con Sika® Remover-208 / Sika® TopClean-T inmediatamente después de su uso. Una vez curado el producto sólo puede ser eliminado mediante medios mecánicos.

## DOCUMENTOS ADICIONALES

- Ficha de Datos de Seguridad (HDS)
- Guía de tratamientos superficiales para aplicaciones de sellado y pegado.
- Método de ejecución sellado de juntas
- Método de ejecución mantenimiento, limpieza y renovación de juntas.
- Manual técnico de sellado de fachadas

## LIMITACIONES

- SikaHyflex®-250 Facade se puede pintar con la mayoría de sistemas de pintura convencionales. La pintura debe ensayarse mediante ensayos previos para asegurar la compatibilidad entre ambos. Los mejores resultados se obtienen si el sellador está totalmente curado cuando se le aplica la pintura. Por favor tenga en cuenta que los sistemas de pintura no flexibles pueden dañar la flexibilidad del sellador y se puede producir la rotura de la pintura.
- Se pueden producir variaciones de color debido a agentes químicos, alta temperatura, radiación UV (especialmente con color blanco roto). Un cambio en el color no influye negativamente en el comportamiento y prestaciones del producto.
- Antes de utilizar sobre piedra natural contacte con el Departamento Técnico.
- No use SikaHyflex®-250 Facade sobre sustratos bituminosos, goma natural, EPDM o en materiales de construcción que tengan migración de aceites, plastificantes o disolventes que puedan atacar al sellador.
- No use SikaHyflex®-250 Facade para sellar piscinas.
- SikaHyflex®-250 Facade no es adecuado para juntas con agua a presión o en contacto permanente con agua.
- No exponga el SikaHyflex®-250 Facade sin curar a productos que contengan alcohol ya que puede interferir en el curado del producto.

## NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

## RESTRICCIONES LOCALES

Tener en cuenta que como consecuencia de regulaciones específicas locales el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Consulte la Hoja de Datos Locales para su descripción exacta de los campos de aplicación.

## ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad e higiene en el uso, manejo, almacenamiento

y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del producto, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

## NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «[www.sika.es](http://www.sika.es)».

### OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

### OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)



Hoja De Datos Del Producto  
SikaHyflex®-250 Facade  
Abril 2018, Versión 03.01  
02051101000000048

SikaHyflex-250Facade-es-ES-(04-2018)-3-1.pdf